

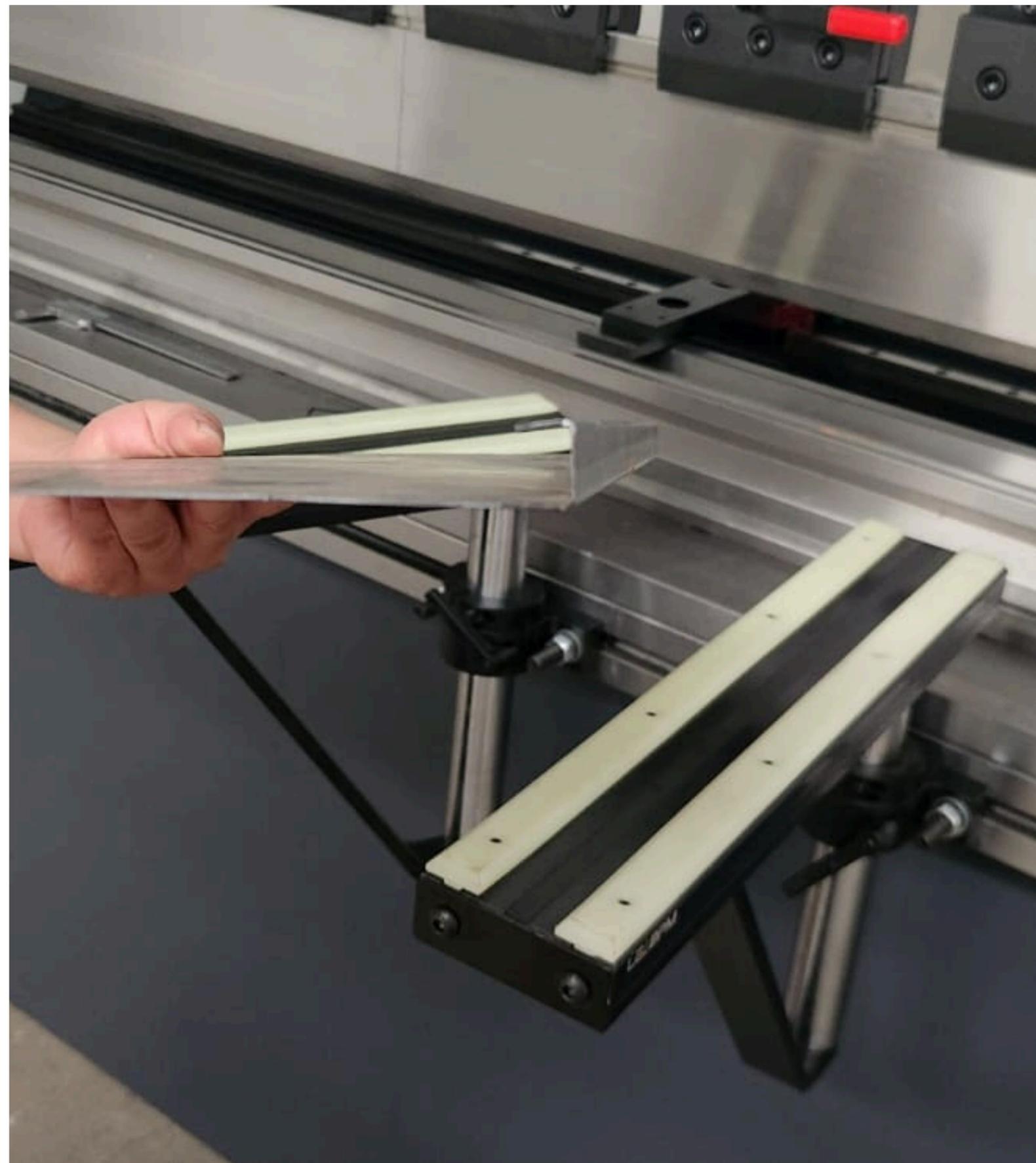
INFACOR

**INFACOR**

**SOLUCIONES PROFESIONALES**

## **INFACOR S.A DE C.V**

**Queremos presentarnos y  
conozcas nuestra actividad, así  
como los recursos técnicos y  
humanos que cuenta nuestra  
empresa Infacor de actividad  
Metalmeccánica.**

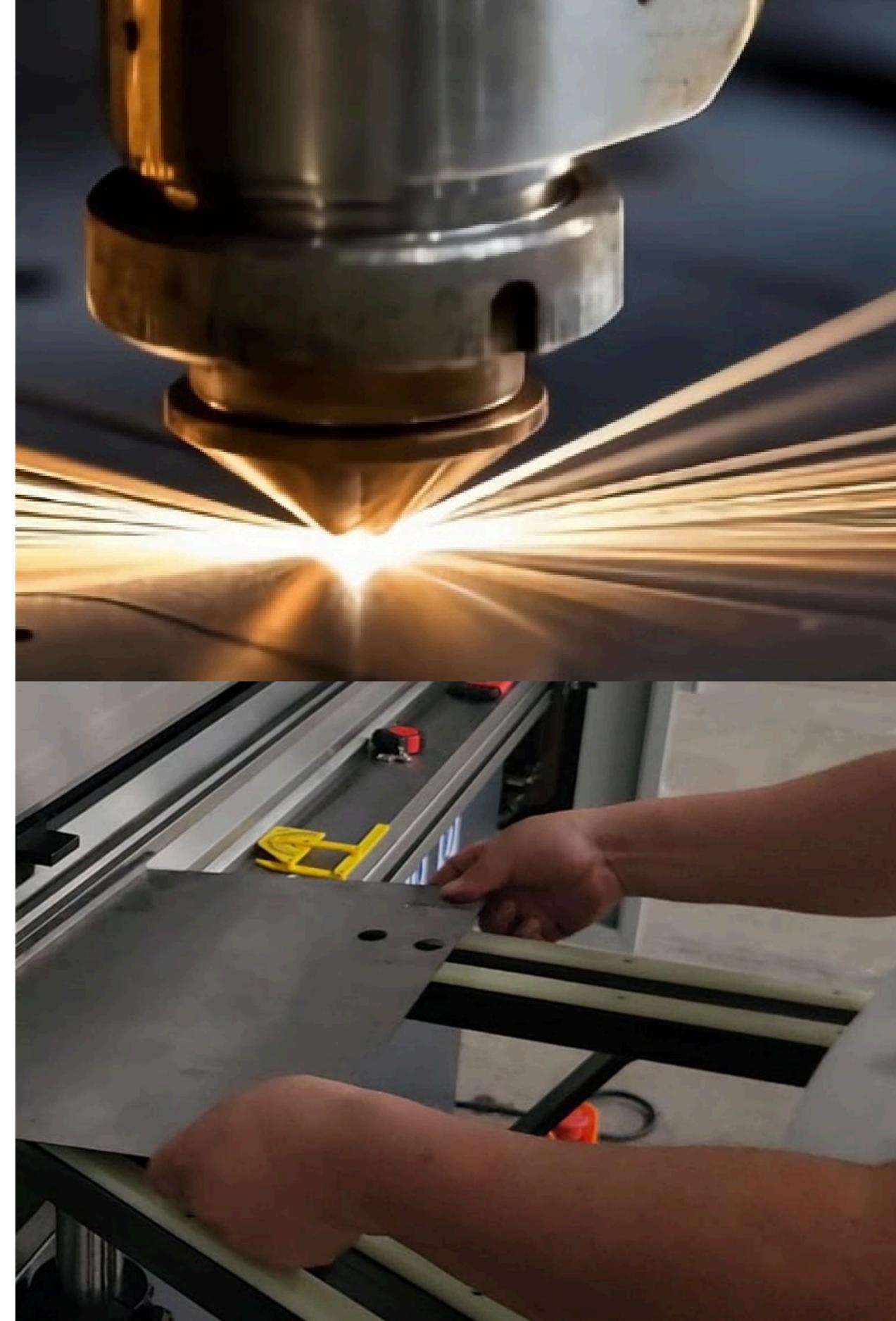


## Quienes somos:

Infacor se fundó en abril de 2024 como una proveedora de primer nivel de servicios de ingeniería, gestión de proyectos e integración para la Industria.

En actualidad, Infacor presta servicios referentes a corte, doblado y soldadura automatizada de metal a nivel industrial, para el sector de la automoción.

Se localiza en el Estado de México.





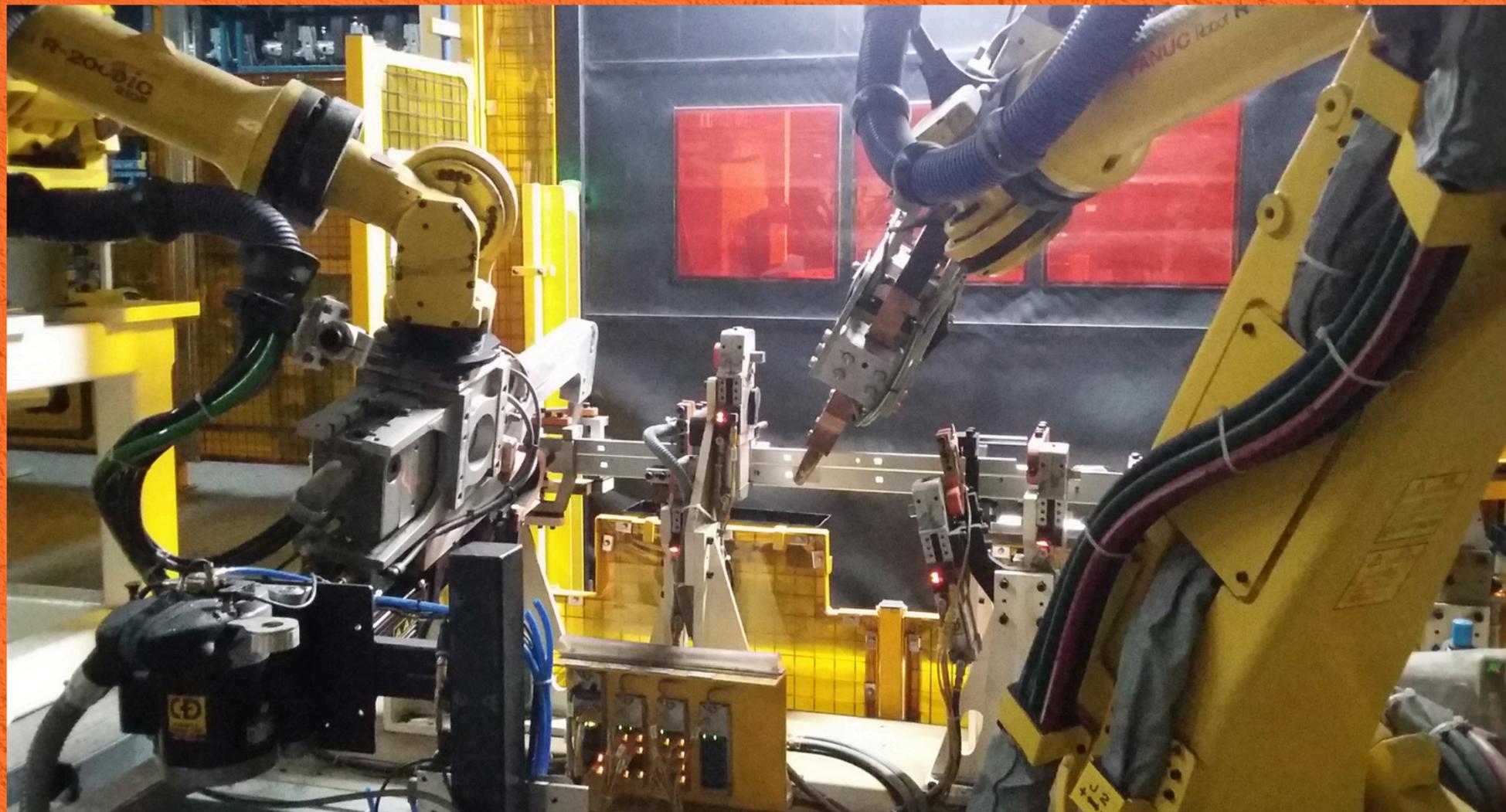
# VALORES INFACOR

PARA INFACOR ES ESENCIAL LA CONSOLIDACIÓN DE VALORES, DONDE EL OBJETIVO ES IDENTIFICARSE Y SUSTENTAR EL CRECIMIENTO DE LA COMPAÑÍA, COMO RESULTADO HA COADYUVADO A CREAR UNA SÓLIDA CULTURA ORGANIZACIONAL, ESTABLECER PATRONES PARA LA ÓPTIMA TOMA DE DECISIONES Y LOGRAR UNA MEJORA CONTINUA DE LOS SERVICIOS OFRECIDOS.

**RESPONSABILIDAD:**  
PRÁCTICAS COMERCIALES ÉTICAS  
ESTRUCTURADOS Y ORGANIZADOS  
CONSCIENTES DE LOS COSTOS

**COMPROMISO:**  
SERVICIO AL CLIENTE  
EXCEDER LAS EXPECTATIVAS  
CON EL MEDIO AMBIENTE

**INNOVACIÓN:**  
BÚSQUEDA CONSTANTE DE MEJORAS  
CREAMOS SOLUCIONES, PARA NUESTROS CLIENTES, PARA LA SOCIEDAD Y EL  
MEDIO AMBIENTE



## ¿Que más es INFACOR?

- INFACOR es una empresa emprendedora que ofrece proyectos de llave, en otras palabras, es la programación y puesta en marcha de robots industriales para sus diferentes aplicaciones como manejo de material, soldadura MIG, soldadura por resistencia (puntos), sello, paletizado, clinchado, remaches y laser.
- Por ultimo, contamos con la capacidad de diseñar, fabricar e integrar celdas automatizadas, transportadores terrestres (bandas transportadoras), herramientas de fijación (Fixture), elevadores para materiales.
- Todo lo antes expuesto esta soportado por diversos softwares de simulación de robots, PLC, diseño eléctrico y mecánico con el objetivo de reducir los tiempos de integración y reducción de costos de nuestros clientes.

# PROYECCIONES FUTURAS Y OPORTUNIDADES DE MANUFACTURA

Tendencia	Descripción
<ul style="list-style-type: none"><li>• Innovación Sostenible</li></ul>	Enfoque en tecnologías sostenibles y eficientes.
<ul style="list-style-type: none"><li>• Integración Digital</li></ul>	Uso de tecnologías digitales para mejorar la producción.
<ul style="list-style-type: none"><li>• Retos Económicos</li></ul>	Fluctuaciones económicas y problemas de cadena de suministro.

# BIENES Y SERVICIOS INFACOR. FORMA EFICIENTE DE MECANIZAR, CORTAR Y SOLDAR METALES.





# LA SOLUCIÓN A TUS NECESIDADES DE MANUFACTURA

**Tecnología e innovación, a efecto de versatilidad en el corte con equipo láser CNC, alcanzando una sección más limpia en el material.**

**Diferentes tipos de soldadura de metales, automatizada y manual.**

**Mecanizado cnc de piezas metálicas; es un proceso de doblado de lámina con la más alta calidad y precisión.**

# SOLDADURA CON ROBOTS

- Nuestro equipo cuenta con celda de soldadura automatizada, donde un brazo robótico industrial es programado para seguir una serie de trayectorias, como resultado es generar cordones de soldadura para diferentes materiales y son programadas por un control de soldadura FRONIUS CMT, capaz de soldar aluminio y acero al carbón.
- INFACOR ofrece servicios de en ensamblado con soldadura en donde nosotros diseñamos y fabricamos la herramienta de fijación para asegurar la repetibilidad, cabe mencionar que contamos con expertos integradores para la programación de nuestros equipos y así proporcionarles a nuestros clientes una mayor producción de sus productos garantizado la más alta calidad, apoyado de un software de diseño mecánico paralelo a un estudio de simulación para ofrecer datos mas precisos de producción (tiempo ciclo).

# DOBLADORA CNC

El doblado de lámina es donde transformamos una hoja de metal aplicándole una fuerza determinada sin cortar el material, En INFACOR utilizamos máquinas CNC permitiéndonos realizar doblado en borde, controlando el proceso de manera automatizada.

Su control automático facilita la operación del equipo con tan solo introducir los parámetros de doblado, obteniendo precisión y repetibilidad.

El proceso ahora es más versátil y de cambio rápido gracias a la creación de cedulas o programas (Parámetros) almacenadas en la memoria para elegir el material y el ángulo para reducir los tiempos muertos, tiempo de producción y configuraciones haciendo eficiente el proceso de doblado evitando los riesgos de error humano.

En INFACOR no estamos enfocados en un sector de la industria, sin embargo, podemos apoyarlos en maquilados y fabricaciones desde carrocerías, soportes, marcos, paneles, canaletas, estructuras metálicas, carcasas, gabinetes eléctricos, muebles, estructuras de almacenamiento, gabinetes de almacenamiento etc.

**Datos técnicos sobre nuestros equipos**

**Dobladora de lámina CNC 125T**

**Bancada: 3200 mm**

**Recorrido de cortina: 130 mm**

**Profundidad de garganta: 320 mm**

**Distancia entre columnas: 2550 mm**

**Compensación de resorte (Springback)**

**Material soportado: Acero Inoxidable, Acero al Carbón, Aluminio, latón y cobre**



# CORTE LÁSER

- El corte láser CNC es un proceso de fabricación que utiliza un láser guiado por un sistema CNC para cortar o grabar materiales con alta precisión. Este método lo empleamos en INFACOR debido a su capacidad para realizar cortes complejos, limpios y detallados en diferentes tipos de materiales.
- Los equipos de INFACOR son cortadoras de laser de fibra el cual emite un haz de luz concentrado y de alta potencia que se utiliza para cortar o grabar el material metálico.
- Su sistema software CNC controla los movimientos del cabezal láser con extrema precisión. El diseño de la pieza se carga en el sistema CNC (generalmente como un archivo CAD), y el láser sigue el trayecto definido para realizar los cortes o grabados.
- El láser genera suficiente calor para fundir, vaporizar o quemar el material a lo largo de la trayectoria predeterminada, lo que resulta en cortes precisos y rápidos. El material fundido o vaporizado se elimina por gas comprimido (aire, oxígeno o nitrógeno), lo que asegura un corte limpio.
- Datos técnicos sobre nuestros equipos
- Cortadora CNC Laser 1500W
- Área de Trabajo: X = 1500 mm, Y = 3000 mm, Z = 80 mm
- Máximo espesor de corte:
- Acero al Carbón ASTM A36 / 11 mm
- Acero inoxidable ASTM 304 / 5 mm
- Aluminio estructural ASTM 6061 / 3 mm
- Velocidad máxima: 20m/min





# **INFACOR S.A DE C.V.**

## **“EL SER Y EL DEBER SER”**

La implementación al ocupar un de equipo de ultima generación, detona en una serie de beneficios que afecta a la manufactura tanto en lo particular como en lo general.

- Incremento de producción.
- Reducción del tiempo en la producción.
- Incremento en la calidad del producto.
- Rentabilidad del proceso.
- Disminución del producto rechazado motivado por una mala técnica.
- Reducción de costos directos en mano de obra
- Menos desgaste del trabajador

Estos son principales puntos críticos que INFACOR busca disminuir con sus clientes, al utilizar tecnología de vanguardia en sus equipos.

**“LO IMPOSIBLE SOLO  
TARDA UN POCO MÁS”**

# INFACOR



**5535257964**  
**5649835550**



**5526014723**

**Visita nuestra web:**

**[www.infacor.com.mx](http://www.infacor.com.mx)**

**Correo:**

**[servicioalcliente@infacor.com.mx](mailto:servicioalcliente@infacor.com.mx)**